

Inhalt

Vorwort	5
Die Autoren	17
1 Einleitung	19
1.1 EG-Maschinenrichtlinie und Maschinenverordnung	19
1.2 Zwecke des Produktsicherheits- und Maschinenrechts	22
1.3 Maschinenrecht als Rechtsmaterie	24
1.3.1 Bedeutung von Rechtsbegriffen	24
1.3.2 Juristische Auslegungsmethoden	24
1.3.3 Enge Auslegung von Ausnahmebestimmungen	25
1.4 Historische Entwicklung des Maschinenrechts	25
1.5 New Approach und New Legislative Framework	26
1.5.1 „New Approach“ 1985	27
1.5.2 New Legislative Framework (NLF) 2008	28
1.6 Literatur	30
2 Maschinen als Gegenstand des Produktrechts	31
2.1 Zivilrechtliches Produkthaftungsrecht	31
2.1.1 Kaufrecht	32
2.1.2 Produkthaftungsrecht	34
2.1.2.1 § 823 Abs.1 BGB (Produzentenhaftung)	36
2.1.2.2 Produkthaftungsgesetz (Produkthaftung)	40
2.2 Strafrechtliche Produktverantwortung	42
2.3 Unterschiedliche Prüfungsmaßstäbe im Produktrecht	44
2.4 Literatur	45

3	Aufbau der EG-Maschinenrichtlinie	47
3.1	Systematisierung	47
3.2	Anwendungsbereichsbezogene Bestimmungen	48
3.3	Produktbezogene Bestimmungen	48
3.4	Bestimmungen zum Konformitätsbewertungsverfahren	49
3.5	Marktüberwachungsrechtliche Bestimmungen	50
3.6	Begriffsbestimmungen	51
3.7	Konkurrenzbestimmungen	52
3.8	Erwägungsgründe	54
3.9	Literatur	54
4	Anwendungsbereich des Maschinenrechts	55
4.1	Sachlicher Anwendungsbereich	56
4.1.1	Positiver Anwendungsbereich	56
4.1.1.1	Maschinen	56
4.1.1.2	Unvollständige Maschinen	59
4.1.2	Negativer Anwendungsbereich	62
4.2	Handlungsspezifischer Anwendungsbereich	64
4.2.1	Inverkehrbringen	64
4.2.2	Inbetriebnahme	65
4.2.3	Ausstellen	66
4.3	Persönlicher Anwendungsbereich	66
4.4	Örtlicher Anwendungsbereich	67
4.4.1	EG-Maschinenrichtlinie	67
4.4.2	Maschinenverordnung (9.ProdSV)	68
4.5	Literatur	68
5	Verkehrsfähigkeit von neuen Maschinen	69
5.1	Produktsicherheitsrechtliche Anforderungen	70
5.1.1	Grundlegende Unterscheidung von europäisch-harmonisierten und nicht-harmonisierten Produkten	71
5.1.2	Maschinen	73
5.1.3	Unvollständige Maschinen	81
5.1.4	Konformitätsvermutung	82
5.2	Marktüberwachungsrecht	84
5.2.1	Wirksame Marktüberwachung	84
5.2.2	Marktüberwachungsbehörden	85

5.2.3	Marktüberwachungsmaßnahmen	85
5.3	Literatur	88
6	Handel mit Gebrauchtmachines	89
6.1	Abgrenzung zu Import- und Änderungsszenarien	90
6.1.1	EWR- bzw. EU-Import von Gebrauchtmachines	90
6.1.2	Wesentliche Veränderung von Gebrauchtmachines	91
6.2	Problemaufriss	91
6.3	Gebrauchte und neue Machines	93
6.4	Produktsicherheitsrechtliche Anforderungen an die Abgabe gebrauchter Machines	94
6.4.1	Rechtslage unter der Geltung des Geräte- und Produkt- sicherheitsgesetzes (2004–2011)	94
6.4.2	Rechtslage unter der Geltung des Produktsicherheitsgesetzes (seit 2011)	96
6.4.2.1	LASI-Lösung	96
6.4.2.2	Betriebsicherheitsrechtliche Lösung	98
6.4.2.3	Vertragsrechtliche Lösung	100
6.4.2.4	GPSG-Lösung	101
6.4.2.5	Fazit	102
6.5	Literatur	103
7	Der Anhang I zur MRL	105
7.1	Die vier Grundsätze	105
7.1.1	Erster Grundsatz	105
7.1.2	Zweiter Grundsatz	108
7.1.3	Dritter Grundsatz	108
7.1.4	Vierter Grundsatz	111
7.2	Integration der Sicherheit	111
7.3	Risikobeurteilung	113
7.3.1	Rechtliche Anforderungen	113
7.3.2	Die Form der Risikobeurteilung	114
7.3.3	Teamzusammensetzung	116
7.3.4	Vorbereitungen	117
7.3.5	Risikobewertungsmatrix	118
7.3.6	Risiken beurteilen und bewerten	122
7.3.7	Steuerung	128
7.3.8	FMEA und HAZOP im Hinblick auf die Risikobeurteilung	129
7.3.9	Probleme aus der Praxis	130
7.4	Literatur	133

8 Konformitätsbewertungsverfahren für Maschinen	135
8.1 Anhang VIII: „Bewertung der Konformität mit interner Fertigungskontrolle bei der Herstellung von Maschinen“	136
8.2 Anhang IX: „EG-Baumusterprüfung“	136
8.3 Anhang X: „Umfassende Qualitätssicherung“	137
8.4 Harmonisierte Normen	138
8.5 Normen finden, aktualisieren und richtig anwenden	139
9 Sicherheitsbauteile	141
10 Technische Unterlagen	145
10.1 Zweck	146
10.2 Bedeutung	147
10.3 Rechtliche Verankerung	148
10.4 Sprache	149
10.5 Bezugspunkt	150
10.6 Inhalt, Bereithaltung und Vorlage	150
10.6.1 Maschinen	150
10.6.1.1 Inhalt	151
10.6.1.2 Bereithaltung der technischen Unterlagen	155
10.6.1.3 Vorlage der technischen Unterlagen	157
10.6.2 Unvollständige Maschinen	157
10.7 Konsequenzen bei fehlender Compliance	158
10.7.1 Maschinen	159
10.7.2 Unvollständige Maschinen	159
11 Die Rolle des CE-Koordinators	161
12 Gesamtheiten von Maschinen	167
12.1 Verkehrsfähigkeit	168
12.2 Praxisprobleme	169
12.2.1 Hersteller von Gesamtheiten von Maschinen	170
12.2.2 Vertragsrechtliche Gestaltungsspielräume	173
12.3 Interpretationspapier zum Thema „Gesamtheit von Maschinen“ des BMAS	174
12.3.1 Voraussetzung einer Gesamtheit von Maschinen	175
12.3.2 Produktionstechnischer Zusammenhang	176

12.3.3	Sicherheitstechnischer Zusammenhang	176
12.4	Literatur	177
13	Fallstricke beim Branding	179
13.1	Branding allgemein	179
13.2	Full-Branding	180
13.3	Co-Branding	182
14	Informationen über gefährliche Produkte im Internet	185
14.1	RAPEX	185
14.2	ICSMS	187
15	Wesentliche Veränderung und sonstige Änderung von Maschinen	189
15.1	Wesentliche Veränderung	190
15.1.1	Rechtliche Verankerung	190
15.1.2	Rechtsfolgen	192
15.1.2.1	Schaffung einer neuen Maschine	192
15.1.2.2	Wechsel der Herstellereigenschaft	192
15.1.3	Bestimmung der wesentlichen Veränderung	193
15.1.3.1	Leitfäden der Europäischen Kommission	193
15.1.3.2	Interpretationspapier des BMAS	194
15.2	Änderung	197
15.3	Betriebssicherheitsrechtliche Auswirkungen	198
15.4	Literatur	199
16	Audits zur Produktsicherheit	201
16.1	Prozesse zur Produktsicherheit	202
16.2	Vertrieb	203
16.3	Entwicklung	204
16.4	Produktion	205
16.5	Prüfung	207
16.6	Logistik und Transport	208
16.7	Montage und Inbetriebnahme	209
16.8	After Sales	210
16.9	Einkauf	211

16.10	Projektmanagement	212
16.11	CE-Koordinator	214
16.12	Änderungsmanagement	215
17	Maschinen als Gegenstand der Rechtsprechung	219
17.1	Bedeutung gerichtlicher Entscheidungen	219
17.2	Leitentscheidungen	220
17.2.1	Konsequenzen bei fehlender Compliance mit der EG-Maschinenrichtlinie	221
17.2.1.1	LG Düsseldorf: Arbeitsunfall mit Abschälmaschine	221
17.2.1.2	LG Stuttgart: Arbeitsunfall mit Fenster- und Futterstoffeinklebmaschine	224
17.2.2	Reichweite der Instruktionen bei Fachpersonal (OLG Koblenz: Arbeitsunfall mit Knetermaschine)	228
17.2.3	Mitverschulden (LG Regensburg: Arbeitsunfall mit Düngerstreuer)	230
17.2.4	Pflichten des Einführers von Maschinen (BGH)	232
17.3	Literatur	235
18	Interne Schulungen	237
18.1	Nutzen und Möglichkeiten der Weiterbildung	237
18.2	Möglichkeiten des Wissenstransfers	239
18.3	Abgrenzung zwischen Maschinenrichtlinie und Arbeitsschutz	241
18.4	Anerkennung alter Schulungen	243
18.5	Mitarbeiter den Schulungen zuordnen	244
18.6	Beispiel für ein Gesamtsystem	246
18.6.1	Inhalte der Schulungsmodulare	247
18.6.2	Modulares Gesamtsystem	248
18.7	Testfragen für Wissensüberprüfungen	251
18.8	Verschiedene Standorte schulen	261
18.9	Auswertungen von Schulungen	262
19	Maschinen sicher einkaufen	265
19.1	Anfrage und Angebot	266
19.1.1	Lasten- und Pflichtenheft	266
19.1.2	Lieferantenauswahl	268
19.2	Bestellung	270
19.3	Lieferung und Abnahme	271

20	Fragen und Antworten rund um die Maschinenrichtlinie	273
21	Aktuelles und Trends	283
21.1	Compliance und Maschinensicherheit	283
21.2	„CE“ für alle Teile	284
21.3	Digitalisierung	285
21.4	Maschinen mit Funkanlagen („combined equipment“)	286
21.5	Literatur	288
22	Originaltext der Maschinenrichtlinie	289
<i>Artikel 1</i>	Anwendungsbereich	295
<i>Artikel 2</i>	Begriffsbestimmungen	296
<i>Artikel 3</i>	Spezielle Richtlinien	299
<i>Artikel 4</i>	Marktaufsicht	299
<i>Artikel 5</i>	Inverkehrbringen und Inbetriebnahme	299
<i>Artikel 6</i>	Freier Warenverkehr	300
<i>Artikel 7</i>	Konformitätsvermutung und harmonisierte Normen	301
<i>Artikel 8</i>	Spezifische Maßnahmen	301
<i>Artikel 9</i>	Besondere Maßnahmen für Maschinen mit besonderem Gefahrenpotenzial	301
<i>Artikel 10</i>	Anfechtung einer harmonisierten Norm	302
<i>Artikel 11</i>	Schutzklausel	302
<i>Artikel 12</i>	Konformitätsbewertungsverfahren für Maschinen	303
<i>Artikel 13</i>	Verfahren für unvollständige Maschinen	304
<i>Artikel 14</i>	Benannte Stellen	305
<i>Artikel 15</i>	Installation und Verwendung der Maschinen	306
<i>Artikel 16</i>	CE-Kennzeichnung	306
<i>Artikel 17</i>	Nicht vorschriftsmäßige Kennzeichnung	306
<i>Artikel 18</i>	Geheimhaltung	307
<i>Artikel 19</i>	Zusammenarbeit der Mitgliedstaaten	307
<i>Artikel 20</i>	Rechtsbehelfe	308
<i>Artikel 21</i>	Verbreitung von Informationen	308
<i>Artikel 22</i>	Ausschuss	308
<i>Artikel 23</i>	Sanktionen	308
<i>Artikel 24</i>	Änderung der Richtlinie 95/16/EG	308

<i>Artikel 25</i>	Aufgehobene Rechtsvorschriften	310
<i>Artikel 26</i>	Umsetzung	310
<i>Artikel 27</i>	Ausnahmen	310
<i>Artikel 28</i>	Inkrafttreten	310
<i>Artikel 29</i>	Adressaten	311
ANHANG I		
	Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen für Konstruktion und Bau von Maschinen	311
ANHANG II		
	Erklärungen	361
ANHANG III		
	CE-Kennzeichnung	363
ANHANG IV		
	Kategorien von Maschinen, für die eines der Verfahren nach Artikel 12 Absätze 3 und 4 anzuwenden ist	363
ANHANG V		
	Nicht erschöpfende Liste der Sicherheitsbauteile im Sinne des Artikels 2 Buchstabe c	365
ANHANG VI		
	Montageanleitung für eine unvollständige Maschine	366
ANHANG VII		
	A. Technische Unterlagen für Maschinen	366
	B. Spezielle technische Unterlagen für unvollständige Maschinen ...	368
ANHANG VIII		
	Bewertung der Konformität mit interner Fertigungskontrolle bei der Herstellung von Maschinen	369
ANHANG IX		
	EG-Baumusterprüfung	370
ANHANG X		
	Umfassende Qualitätssicherung	372
ANHANG XI		
	Von den Mitgliedstaaten zu berücksichtigende Mindestkriterien für die Benennung der Stellen	375
ANHANG XII		
	Entsprechungstabelle (1)	376
	Stichwortverzeichnis	377